

MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO

Warszawa, dnia 6 września 2017 r.



PZ-II.7222.17.2017.WŚ
(PZ-I.7222.26.2017.WŚ)

DECYZJA Nr 83/17/PZ.Z

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257), art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r. poz. 519, z późn. zm.), art. 121 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. poz. 1688) oraz art. 16 ustawy z dnia 7 kwietnia 2017 r. o zmianie ustawy – Kodeks postępowania administracyjnego oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 935), po rozpatrzeniu wniosku Terra Recycling sp. z o.o. sp. komandytowa, ul. Traugutta 42, 05-825 Grodzisk Mazowiecki,
zmienia się

decyzję Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 119/11/PŚ.Z dnia 1 grudnia 2011 r., znak: PŚ-V.7222.21.2011.KS, udzielającą Tompol Recycling S.A. ul. Wysoka 61/65, 97-200 Tomaszów Mazowiecki (obecnie Terra Recycling sp. z o. o. sp. komandytowa, ul. Traugutta 42, 05-825 Grodzisk Mazowiecki), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Grodzisku Mazowieckim przy ul. Traugutta 42, w następujący sposób:

1) sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:

„udziela się pozwolenia zintegrowanego Terra Recycling spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa, ul. Traugutta 42, 05-825 Grodzisk Mazowiecki (REGON 100760305, NIP 7732439377), na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Grodzisku Mazowieckim przy ul. Traugutta 42 i określa się następujące warunki pozwolenia:”;

2) w części „V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, wody, paliw i energii” ust. 4 decyzji otrzymuje brzmienie:

„4. Zużycie azotu – 1 000,0 Mg/rok.”;

- 3) w części „VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz odzysku i zbierania odpadów” ust. 3, 4 i 5 decyzji otrzymują brzmienie:
3. Warunki zbierania odpadów.
- 1) Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania.
- Wyszczególnienie rodzajów odpadów dopuszczonych do zbierania stanowi tabela nr 1 załącznika do niniejszej decyzji.
- 2) Miejsce i metoda zbierania odpadów.
- Miejsce zbierania odpadów – teren zakładu przy ulicy Traugutta 42 w Grodzisku Mazowieckim.
- Zbieranie odpadów polega na ich czasowym gromadzeniu (magazynowaniu) przed transportem do miejsc przetwarzania lub przed procesem przetwarzania prowadzonym na terenie zakładu.
- 3) Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania zbieranych odpadów.
- Zbierane odpady magazynowane są na terenie zakładu przy ulicy Traugutta 42 w Grodzisku Mazowieckim.
- Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania poszczególnych rodzajów zbieranych odpadów określono w tabeli nr 1 załącznika do niniejszej decyzji.
4. Warunki przetwarzania odpadów.
- 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczanych do odzysku.
- Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 2 załącznika do niniejszej decyzji.
- Moc przerobowa instalacji wynosi 42 000 Mg/rok.
- 2) Grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego dopuszczone do odzysku
- Wyszczególnienie grup i rodzajów sprzętu elektronicznego dopuszczonych do odzysku do dnia 31 grudnia 2017 r. i od dnia 1 stycznia 2018 r. stanowią odpowiednio tabele nr 3 i 4 załącznika do decyzji.
- 3) Miejsce i dopuszczone metody odzysku odpadów
- Działalność w zakresie odzysku prowadzona jest w halach demontażu, na terenie zakładu przy ul. Traugutta 42 w Grodzisku Mazowieckim.
- Odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wymienione w tabeli nr 2 załącznika do niniejszej decyzji odzyskiwane są metodami:
- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R11 oraz
- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzających którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R12.

Proces odzysku zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego polega na usunięciu z urządzeń płynów eksploatacyjnych, czynnika chłodniczego oraz pozostałych niebezpiecznych elementów, wymontowaniu podzespołów i części nadających się bezpośrednio do ponownego użycia jako części zamienne, a następnie segregacji materiałowej pozostałych części i elementów. Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Demontaż zużytego sprzętu chłodniczego

W pierwszym etapie procesu odzysku z urządzeń chłodniczych usuwane są w sposób manualny ruchome elementy ze szkła i tworzywa sztucznego oraz kable. Przygotowane w ten sposób urządzenia kierowane są przenośnikiem taśmowym do hermetycznej części linii demontażu, gdzie przy użyciu specjalnych szczypiec odsysających usuwany jest z agregatów czynnik chłodniczy oraz olej. Mieszanina ww. substancji kierowana jest do zbiornika wyposażonego w system grzejny, umożliwiający oddzielenie chłodziwa od oleju (odgazowanie).

W kolejnym etapie odzysku z urządzeń wymontowywany jest manualnie parownik, kompresor oraz inne elementy potencjalnie nadające się do ponownego zastosowania. Elementy nienadające się do użycia poddawane są dalszemu demontażowi na poszczególne frakcje materiałowe. Pozostałe po demontażu korpusy urządzeń wraz z drzwiczkami kierowane są przenośnikiem taśmowym do kolejnej komory, w której elementy te są rozdrabniane i rozdzielane na poszczególne frakcje materiałowe (komora wyposażona jest w system odprowadzania gazów i zanieczyszczeń pyłowych). Rozdział rozdrobnionych elementów na poszczególne na poszczególne frakcje materiałowe (metale żelazne, aluminium, miedź i inne metale nieżelazne, piankę poliuretanową i inne tworzywa sztuczne) prowadzony jest przy użyciu systemu separatorów. Odseparowana, pocięta pianka poliuretanowa poddawana jest dodatkowo granulowaniu.

Demontaż zużytych urządzeń zawierających kineskopy

W pierwszym etapie procesu odzysku z urządzeń wymontowywane są kineskopy, kable płytki drukowane i inne elementy elektroniczne, w tym części nadające się do ponownego użycia. Wymontowywane kineskopy poddawane są napowietrzaniu poprzez usunięcie zaworu na szyjce. Następnie, przy użyciu specjalnego urządzenia z wnętrza kineskopów odsysany jest luminofor. Obudowa i pozostałe elementy urządzeń demontowane są manualnie w celu uzyskania poszczególnych frakcji materiałowych.

Demontaż pozostałych urządzeń

Pozostałe urządzenia poddawane są manualnemu demontażowi na przygotowanych do tego celu stanowiskach. W pierwszej kolejności z urządzeń usuwane są elementy potencjalnie niebezpieczne takie jak baterie czy tonery. Następnie urządzenia demontowane są w celu wydzielenia poszczególnych frakcji materiałowych oraz elementów nadających się do ponownego użycia. Wydzielone w procesie demontażu urządzeń frakcje materiałowe, elementy nienadające się do dalszego demontażu oraz części przeznaczone do ponownego zastosowania magazynowane są w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie zakładu, a następnie przekazywane podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania.

Wyodrębnione podczas demontażu baterie i akumulatory poddawane są segregacji ze względu na rodzaj i wielkość. Odpady te transportowane są przy użyciu taśmociągu z zasobnika na stół sortowniczy, na którym w sposób ręczny wydzielane są baterie i akumulatory ołowiowe oraz baterie litowo-jonowe, litowe, niklowo-kadmowe i niklowo-wodorkowe. Pozostałe po segregacji baterie guzikowe, alkaiczne i cynkowo-węglowe kierowane są na sito wibracyjne, gdzie w sposób automatyczny wydzielane są baterie guzikowe (wg. wielkości). Wysortowane baterie gromadzone są w pojemnikach, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.

Powstające w wyniku procesu technologicznego odpady papieru i tektury oraz odpady z tworzyw sztucznych poddawane są belowaniu.

4) Miejsca i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania

Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane są na terenie zakładu przy ul. Traugutta 42 w Grodzisku Mazowieckim.

Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania określono w tabeli nr 2 załącznika do decyzji.

5. Wytwarzanie odpadów

1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania w tym magazynowania odpadów:

- a) Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania powstających w wyniku prowadzenia procesu odzysku, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania w tym magazynowania stanowi tabela nr 5 załącznika do decyzji.
- b) Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji, powstających w związku z obsługą techniczną instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowi tabela nr 6 załącznika do decyzji.

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- a) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów,
 - b) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne,
 - c) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska (pojemniki mogą być stosowane w rotacji pomiędzy wytwarzającym odpady i podmiotem je odbierającym),
 - d) zapewnić, zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach,
 - e) przekazywać odpady podmiotom, które posiadają wymagane prawem decyzje administracyjne w zakresie gospodarki odpadami,
 - f) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów, z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów,
 - g) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny;
 - miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt;
 - sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów;
 - odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat;
 - odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku;
 - h) zapewnić transport odpadów niebezpiecznych zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.
- a) prowadzenie działalności zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami;

- b) prowadzenie procesu demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w sposób umożliwiający ponowne użycie wymontowanych elementów;
 - c) stosowanie nowoczesnych maszyn i urządzeń służących do demontażu i odzysku, gwarantujący ich dłuższą ich eksploatację;
 - d) magazynowanie odpadów w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych i przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.
 - e) prowadzenie procesu przetwarzania odpadów w zadaszonych halach wyposażonych w szczelne nieprzemakalne podłoże.
 - f) systematyczne prowadzenie szkoleń pracowników zajmujących się odzyskiem odpadów w zakresie technologii odzysku i gospodarki odpadami";
- 4) załącznik do decyzji otrzymuje brzmienie określone w załączniku do niniejszej decyzji;
- 5) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 20 kwietnia 2017 r. (data wpływu 24 kwietnia 2017 r.), Terra Recycling sp. z o.o. sp. komandytowa, ul. Traugutta 42, 05-825 Grodzisk Mazowiecki, wystąpiła do Marszałka Województwa Mazowieckiego z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 119/11/PŚ.Z dnia 1 grudnia 2011 r., znak: PŚ-V.7222.21.2011.KS, udzielającej Tompol Recycling S.A., ul. Wysoka 61/65, 97-200 Tomaszów Mazowiecki, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Grodzisku Mazowieckim przy ul. Traugutta 42.

Wnioskowana zmiana dotyczy:

- nazwy i siedziby prowadzącego instalację;
- ilości wykorzystywanego w instalacji azotu;
- rodzajów odpadów dopuszczonych do zbierania;
- rodzajów odpadów dopuszczonych do odzysku w instalacji;
- dodania numerów i nazw grup sprzętu oraz przykładowych rodzajów sprzętu przewidzianego do odzysku;
- dostosowania pozwolenia do wymogów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2016 r. poz. 1987, z późn. zm.).

Pismem z dnia 20 kwietnia 2017 r. (data wpływu 4 maja 2017 r.), prowadzący instalację uzupełnił wniosek.

W toku prowadzonego postępowania stwierdzono, iż wniosek z dnia 24 kwietnia 2017 r., nie jest kompletny, przez co nie spełnia wymogów określonych w przepisach prawa. Biorąc pod uwagę powyższe, tut. organ pismem z dnia 16 maja 2017 r., wezwał

prowadzącego instalację do złożenia uzupełnień w przedmiotowej sprawie. Uzupełnienia w przedmiocie sprawy wpłynęły w dniu 26 czerwca 2017 r.

Pismem z dnia 13 czerwca 2017 r., tut. organ wezwał prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień niezbędnych do rozpatrzenia przedmiotowego wniosku. Wyjaśnienia w przedmiotowej sprawie wpłynęły w dniu 3 lipca 2017 r.

Z uwagi na powstałe w toku postępowania zawilości w ustaleniu stanu faktycznego, tut. organ pismem z dnia 19 lipca 2017 r. poinformował wnioskodawcę o przedłużeniu terminu załatwienia sprawy o dwa miesiące.

W dniu 21 sierpnia 2017 r. prowadzący instalację ponownie uzupełnił wniosek.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tut. organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem z dnia 30 sierpnia 2017 r., poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację pismem z dnia 30 sierpnia 2017 r. poinformował, że rezygnuje z przysługującego prawa.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

W przedłożonym wniosku prowadzący instalację wystąpił o wykreślenie z wyszczególnienia odpadów dopuszczonych do zbierania i przetwarzania odpadu oznaczonego kodem 20 03 07 – odpady wielkogabarytowe. Zgodnie z informacją przekazaną przez prowadzącego odpady zużytego sprzętu nie są zbierane i przetwarzane pod powyższym kodem.

W ramach dostosowania zapisów decyzji do wymogów ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r. poz. 1688) dodano w decyzji wykaz grup i przykładowych rodzajów sprzętu dopuszczonych do procesu odzysku, który będzie obowiązywał od 1 stycznia 2018 r.

Ponadto, w celu dostosowania zapisów pozwolenia do aktualnych przepisów dotyczących gospodarki odpadami prowadzący instalację uzupełnił wyszczególnienie odpadów przewidzianych do wytwarzania o skład chemiczny i właściwości, uaktualnił również procesy przetwarzania odpadów, które zostały oznaczone jako R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 i R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające proces odzysku.

W związku z tym, że ustawa o odpadach nie przewiduje możliwości uwzględnienia w pozwoleniu odpadów powstających poza instalacją, prowadzący instalację dokonał weryfikacji rodzajów odpadów powstających na terenie zakładu.

Jednocześnie dokonano aktualizacji informacji dotyczących sposobów gospodarowania wytwarzanymi odpadami, a także uzupełniono decyzję o informacje dotyczące sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowane zmiany wynikają z konieczności dostosowania pozwolenia do obowiązujących przepisów, tut. organ przychylił się do wniosku strony zmieniając pozwolenie zgodnie z jej żądaniem.

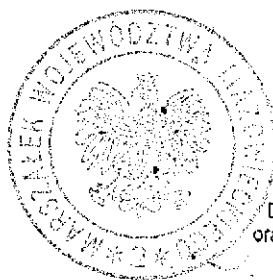
Wnioskowane zmiany, nie spowodują zmian w zakresie gospodarki wodnej i ściekowej instalacji.

W niniejszej sprawie zmianie decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony. Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 21 kwietnia 2017 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami
oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych

Otrzymują:

1. Terra Recycling sp. z o.o. sp. komandytowa
05-825 Grodzisk Mazowiecki, ul. Traugutta 42
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Departament Gospodarki Odpadami oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych UMWM
Wydział Bazy Odpadowej i Informacji - w miejscu

**Załącznik do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 83/17/PZ.Z z dnia 6 września 2017 r., znak: PZ-II.7222.17.2017.WŚ
(PZ-I.7222.26.2017.WŚ)**

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do zbierania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
1.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Odpad magazynowany w pojemnikach (siatkowych, stalowych) lub workach typu „big-bag”, ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym (pod zadaszeniem) lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	09 01 10	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach (siatkowych, stalowych) lub workach typu „big-bag”, ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym (pod zadaszeniem) lub w hali magazynowej. Odpady poddawane odzyskowi we własnym zakresie, zgodnie z ust. 4 części VI. decyzji lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	09 01 11*	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach (siatkowych, stalowych) lub workach typu „big-bag”, ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym (pod zadaszeniem) lub w hali magazynowej. Odpady poddawane odzyskowi we własnym zakresie, zgodnie z ust. 4 części VI. decyzji lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	09 01 12	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach (siatkowych, stalowych) lub workach typu „big-bag”, ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym (pod zadaszeniem) lub w hali magazynowej. Odpady poddawane odzyskowi we własnym zakresie, zgodnie z ust. 4 części VI. decyzji lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad magazynowany: - w zadaszonym boksie - luzem w formie zbelowanej na utwardzonym podłożu lub w pojemnikach zabezpieczonych siatką, - w innym wyznaczonym do tego celu miejscu na terenie zakładu – w zamykanych pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu), - przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad poddawany belowaniu na terenie zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
6.	Opakowania tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad magazynowany luzem w formie zbelowanej na utwardzonym podłożu lub w pojemnikach (zamykanych lub zabezpieczonych siatką), na placu magazynowym lub w zadaszonych boksach. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad poddawany belowaniu na terenie zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Opakowania z metali	15 01 04	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	Szkło	15 01 07	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na placu magazynowym lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpad magazynowany w szczelnym, oznakowanym pojemniku (zamykanym kontenerze), ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02 *	Odpad magazynowany w szczelnym, oznakowanym pojemniku (zamykanym kontenerze), ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub w workach typu „big-bag”, ustawionych na placu magazynowym lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
13.	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	16 02 09*	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadów wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
14.	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	16 02 10*	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadów wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
15.	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu i emisji do środowiska czynników chłodniczych. Odpad poddawany odzyskowi we własnym zakresie, zgodnie z ust. 4 części VI. decyzji lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
16.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach (np. kartonowych), luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. Odpad poddawany odzyskowi we własnym zakresie, zgodnie z ust. 4 części VI. decyzji lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
17.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. Odpad poddawany odzyskowi we własnym zakresie, zgodnie z ust. 4 części VI. decyzji lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
18.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, lub luzem na paletach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
19.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, workach typu „big-bag”, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
20.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady poddawane wstępnej segregacji ze względu na wielkość i typ. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
21.	Baterie i akumulatory niklowo-ołowiowe	16 06 02*	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady poddawane wstępnej segregacji ze względu na wielkość i typ. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
22.	Baterie zawierające rtęć	16 06 03*	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady poddawane wstępnej segregacji ze względu na wielkość i typ. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
23.	Baterie alkaliczne	16 06 04	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady poddawane wstępnej segregacji ze względu na wielkość i typ. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
24.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady poddawane wstępnej segregacji ze względu na wielkość i typ. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
25.	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 01	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
26.	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	16 08 02*	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
27.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, workach typu „big-bag”, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, sztywnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanii), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
28.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
29.	Aluminium	17 04 02	Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
30.	Ołów	17 04 03	Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
31.	Cynk	17 04 04	Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
32.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
33.	Cyna	17 04 06	Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
34.	Mieszanki metali	17 04 07	Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
35.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
36.	Papier i tektura	19 12 01	Odpad magazynowany: - w zadaszonym boksie - luzem w formie zbelowanej na utwardzonym podłożu lub w pojemnikach zabezpieczonych siatką, - w innym wyznaczonym do tego celu miejscu na terenie zakładu – w zamykanych pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu), - przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad poddawany belowaniu na terenie zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
37.	Metale żelazne	19 12 02	Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
38.	Metale nieżelazne	19 12 03	Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
39.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Odpad magazynowany luzem w formie zbelowanej na utwardzonym podłożu lub w pojemnikach (zamykanych lub zabezpieczonych siatką), na placu magazynowym lub w zadaszonych boksach. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad poddawany belowaniu na terenie zakładu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
40.	Szko	19 12 05	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na placu magazynowym lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
41.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
42.	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	20 01 21*	Odpad magazynowany w pojemnikach lub oryginalnych opakowaniach (np. kartonowych), ustawionych w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanii), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
43.	Urządzenia zawierające freony	20 01 23*	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), - uszkodzeniu odpadu i emisji do środowiska czynników chłodniczych. Odpad poddawany odzyskowi we własnym zakresie, zgodnie z ust. 4 części VI. Decyzji lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
44.	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	20 01 33*	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej lub na placu magazynowym (dotyczy wyłącznie odpadu 20 01 34). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady poddawane wstępnej segregacji ze względu na wielkość i typ. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
45.	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20 01 34	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej lub na placu magazynowym (dotyczy wyłącznie odpadu 20 01 34). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady poddawane wstępnej segregacji ze względu na wielkość i typ. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
46.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczerlnym podłożu (dotyczy odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawianiu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. Odpad poddawany odzyskowi we własnym zakresie, zgodnie z ust. 4 części VI. Decyzji lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
47.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczerlnym podłożu (dotyczy odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. Odpad poddawany odzyskowi we własnym zakresie, zgodnie z ust. 4 części VI. Decyzji lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do odzysku.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania przed procesem odzysku
1.	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	09 01 10	500,0	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach (siałkowych, stalowych) lub workach typu „big-bag”, ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym (pod zadaszeniem) lub w hali magazynowej.
2.	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	09 01 11*	100,0	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach (siałkowych, stalowych) lub workach typu „big-bag”, ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym (pod zadaszeniem) lub w hali magazynowej.
3.	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	09 01 12	500,0	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach (siałkowych, stalowych) lub workach typu „big-bag”, ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym (pod zadaszeniem) lub w hali magazynowej.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania przed procesem odzysku
4.	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	6000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu i emisji do środowiska czynników chłodniczych.
5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	5000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach (np. kartonowych), luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu.
6.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	15200,0	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu.
7.	Urządzenia zawierające freony	20 01 23*	4300,0	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu i emisji do środowiska czynników chłodniczych.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania przed procesem odzysku
8.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	2200,0	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach (np. kartonowych), luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), - uszkodzeniu odpadu.
9.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	8200,0	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), - uszkodzeniu odpadu.

Tabela nr 3. Numery i nazwy sprzętu oraz przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu dopuszczone do odzysku do dnia 31 grudnia 2017 r.

Numer grupy	Rodzaj sprzętu
1.	Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące, chłodziarki, zamrażarki, pozostałe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności, pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, kuchenki mikrofalowe, pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności, elektryczne urządzenia grzejne, grzejniki elektryczne, pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych, wentylatory elektryczne, urządzenia klimatyzacyjne, pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i urządzenia kondycjonujące.
2.	Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego Odkurzacze, zamiatacze do dywanów, pozostałe urządzenia czyszczące, urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych, żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i innych rodzajów pielęgnacji odzieży, tostery, frytownice, młynki, ekspresy do kawy oraz urządzenia do otwierania lub zamykania pojemników lub opakowań, noże elektryczne, urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała, zegary, zegarki, oraz sprzęt do odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu, wagi.

Numer grupy	Rodzaj sprzętu
3.	Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny Scentralizowane przetwarzanie danych: komputery mineframe, minikomputery, jednostki drukujące. Komputery osobiste: komputery osobiste, w tym procesor, mysz, ekran i klawiatura, laptopy, w tym procesor, mysz, ekran i klawiatura, notepad. Komputery osobiste: komputery osobiste, w tym procesor, mysz, ekran i klawiatura, kalkulatory kieszonkowe i biurowe oraz inny sprzęt do zbierania, przechowywania, drukarki, sprzęt kopiujący, elektroniczne i elektroniczne maszyny do pisania, kalkulatory kieszonkowe i biurowe oraz inny sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną, terminale i systemy użytkowania, faksy, teleksy, telefony, automaty telefoniczne, telefony bezprzewodowe, telefony komórkowe, systemy zgłoszeniowe oraz inne produkty lub sprzęt przesyłające dźwięk, obrazy lub inne informacje za pomocą technologii telekomunikacyjnych.
4.	Sprzęt konsumencki i panele fotowoltaiczne Odbiorniki radiowe, odbiorniki telewizyjne, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt nagrywający hi-fi, wzmacniacze dźwięku, instrumenty muzyczne oraz inne produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub kopiowania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii przesyłu dźwięku i obrazu niż za pomocą technologii telekomunikacyjnych, panele fotowoltaiczne.
5.	Sprzęt oświetleniowy Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych, diody elektroluminescencyjne (LED), pozostały sprzęt oświetleniowy do celów rozprowadzania lub regulacji światła, z wyjątkiem żarówek żarnikowych.
6.	Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych Wiertarki, piły, maszyny do szycia, urządzenia do obróbki tokarskiej, frezowania piaskowania, przemiata, pilowania, przecinania, cięcia, wiercenia wykonywania otworów, sztancowania, falcowania, gięcia lub pochodnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych tworzyw, narzędzia do nitowania, gwoździowania lub śrubowania, lub usuwania nitów, gwoździ, śrub, lub do podobnych zastosowań, narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań, urządzeń do rozpylania, rozprowadzania, dyspergowania lub innego typu rozprzestrzeniania cieczy lub substancji gazowych innymi metodami, narzędzia do koszenia lub innych prac ogrodniczych.
7.	Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe, ręczne konsole do gier wideo, gry video, urządzenia sterowane komputerowo, w szczególności do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania i wiosłowania, sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi, automaty wrzutowe.
8.	Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszelkich wyrobów wszczepionych i zainfekowanych Sprzęt do radioterapii, sprzęt kardiologiczny, sprzęt do dializy, sprzęt do wentylowania płuc, sprzęt medycyny nuklearnej, sprzęt laboratoryjny do diagnostyki in vitro, analizatory, zamrażarki, testy płodności, pozostałe urządzenia do wykrywania, nadzorowania, leczenia lub łagodzenia choroby, urazów lub niepełnosprawności, lub zapobiegania im.
9.	Przyrządy do monitorowania i kontroli Czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, urządzenia pomiarowe ważące lub regulacyjne, używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny, pozostałe przyrządy do monitorowania i sterowania używane w obiektach przemysłowych, w szczególności w panelach sterowniczych.

Numer grupy	Rodzaj sprzętu
10.	Automaty wydające Automaty wydające napoje gorące, automaty wydające butelki lub puszki z zimnymi i gorącymi napojami, automaty wydające produkty stałe, automaty wydające pieniądze, wszystkie urządzenia automatycznie wydające wszelkiego typu produkty.

Tabela nr 4. Numery i nazwy sprzętu oraz przykładowe rodzaje sprzętu należącego do grup sprzętu dopuszczone do odzysku od dnia 1 stycznia 2018 r.

Numer grupy	Rodzaj sprzętu
1.	Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury Chłodziarki, zamrażarki, sprzęt automatycznie wydający produkty chłodzone, sprzęt klimatyzacyjny, sprzęt do osuszania, pompy ciepła, grzejniki zawierające olej i inny sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury stosujący do celów wymiany temperatury płyny inne niż woda.
2.	Ekran, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm² Ekran, odbiorniki telewizyjne, cyfrowe ramki LCD do zdjęć, monitory, laptopy, notebooki.
4.	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm. Pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny z wyjątkiem organów piszczałkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania, komputery wielkogabarytowe – mainframe, drukarki wielkogabarytowe, sprzęt kopiujący, wielkogabarytowe automaty uruchamiane monetą, wielkogabarytowe wyroby medyczne, wielkogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, wielkogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty i pieniądze, panele fotowoltaiczne.
5.	Sprzęt małogabarytowy, którego żaden ze zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm Odkurzacze, zmiatacze do dywanów, urządzenia od szycia, oprawy oświetleniowe, kuchenki mikrofalowe, sprzęt wentylujący, żelazka, tostery, noże elektryczne, czajniki elektryczne, zegary i zegarki, golariki elektryczne, wagi, urządzenia do pielęgnacji włosów i ciała, kalkulatory, odbiorniki radiowe, kamery video, sprzęt video, sprzęt hi-fi, instrumenty muzyczne, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, elektryczne lub elektroniczne zabawki, sprzęt sportowy, komputery rowerowe, do nurkowania, biegania, wiosłowania itd., czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, małogabarytowe narzędzia elektryczne i elektroniczne, małogabarytowe wyroby medyczne, małogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, małogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty, mały sprzęt ze zintegrowanymi panelami fotowoltaicznymi.
6.	Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm. Telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, komputery osobiste, drukarki, telefony.

Tabela nr 5. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku prowadzenia procesu odzysku.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
1.	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	08 03 17*	Skład: tworzywa sztuczne różnego rodzaju z dodatkiem metali (np. aluminium), związki czynne to zazwyczaj tlenki żelaza, związki miedzi i magnezu, substancje barwnikowe: sadza lub inne barwniki pochodzenia naftowego. Odpad w postaci stałej, palny, bezwonny.	5,0	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach (siatkowych, stalowych) lub workach typu „big-bag”, ustawionych na utwardzonym podłożu pod zadaszeniem na placu magazynowym lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Skład: tworzywa sztuczne różnego rodzaju z dodatkiem metali (np. aluminium), związki czynne to zazwyczaj tlenki żelaza, związki miedzi i magnezu, substancje barwnikowe: sadza lub inne barwniki pochodzenia naftowego. Odpad w postaci stałej, palny, bezwonny.	5,0	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach (siatkowych, stalowych) lub workach typu „big-bag”, ustawionych na utwardzonym podłożu pod zadaszeniem na placu magazynowym lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Syntetyczne oleje silikonowe przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Skład: substancje ropopochodne (węglowodory aromatyczne i nienasycone), dodatki uszlachetniające (związki metali, siarki, fosforu chloru, azotu), zanieczyszczenia powstałe w wyniku „starzenia” hydrokwasy, smoly i asfalty, związki metali (np. cynk, ołów, miedź, chrom) oraz zanieczyszczenia typu mineralnego (piasek, kurz). Odpad w postaci płynnej, łatwopalne (H3-B), drażniące (H4), ekotoksyczne (H14).	4,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadów wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
4.	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione 13 03 01	13 03 08*	Skład: substancje ropopochodne (węglowodory aromatyczne i nienasycone), dodatki uszlachetniające (związki metali, siarki, fosforu chloru, azotu), zanieczyszczenia powstające w wyniku „starzenia” hydrokwasów, smoły i asfalty, związki metali (np. cynk, ołów, miedź, chrom) oraz zanieczyszczenia typu mineralnego (piasek, kurz). Odpad w postaci płynnej, łatwopalne (H3-B), drażniące (H4), ekotoksyczne (H14).	3,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadów wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	13 03 10*	Skład: substancje ropopochodne (węglowodory aromatyczne i nienasycone), dodatki uszlachetniające (związki metali, siarki, fosforu chloru, azotu), zanieczyszczenia powstające w wyniku „starzenia” hydrokwasów, smoły i asfalty, związki metali (np. cynk, ołów, miedź, chrom) oraz zanieczyszczenia typu mineralnego (piasek, kurz). Odpad w postaci płynnej, łatwopalne (H3-B), drażniące (H4), ekotoksyczne (H14).	4,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadów wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
6.	Freony, HCFC, HFC	14 06 01*	Skład: związki chloro-, węglo-bromo- i fluoropochodne węglowodorów alifatycznych (CFC, HFC, HCFC). Odpad w postaci gazowej, niepalny, ekotoksyczny (H14).	5,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych, specjalistycznych pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający emisji do środowiska czynnika chłodniczego. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia lub odzysku.
7.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	16 02 15*	Odpad stanowią elementy usunięte z demontowanego sprzętu: kineskopy, wkłady drukujące, płynne i proszkowe, tonery barwiące, wyświetlacze ciekłokrystaliczne, wyłączniki zawierające rtęć, kondensatory elektrolityczne itp. Odpady składają się z szkła, metali (aluminium, miedź), luminoforu, tworzyw sztucznych (np. ABS). Odpad w postaci stałej, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14).	100,0	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, lub luzem na paletach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
8.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpad z demontażu zużytego sprzętu: płytki drukowane z elementami elektronicznymi, okablowanie, cewki elektryczne, transformatory, silniki, przelączniki, chipy elementy ceramiczne i inne, które nie zawierają substancji niebezpiecznych. Odpady zawierają takie metale jak elementy ceramiczne i inne, które nie zawierają substancji niebezpiecznych. Odpady zawierają takie metale jak: miedź, cyna, ołów w postaci metalicznej (druć, ścieżki drukowane), stal transformatorowa, chrom, molibden, wolfram, mangan, wanad, niob, tantal, cyrkon hafn, srebro, złoto pallad, kobalt, rod iryd, nikiel, platyna, cyna, ołów oraz ceramika lub szkło trwale połączone z metalami, tworzywa sztuczne. Odpad w postaci stąej, częściowo palny.	7000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, workach typu „big-bag”, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (załaniu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen), żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad w postaci stąej, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14).	20,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnym, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
10.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen), żelazo, węgiel, kadm, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stałej, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14).	20,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Skład: żelazo, węgiel, cynk, dwutlenek manganu, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stałej, niepalnej.	20,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12.	Inne baterie akumulatory	16 06 05	Skład: żelazo, węgiel, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu, nikiel, cynk, lit, tlenek manganu, tlenek srebra, tlenek miedzi, chlorek amonu, chlorek cynku. Odpad w postaci stałej, niepalnej.	20,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu w hali magazynowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	Skład: poliwęglany, tworzywa sztuczne, w tym politereftalan etylenu, z niewielkim dodatkiem metali, aluminium. Odpad w postaci stałej, palny, plastyczny.	50,0	Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach, workach typu „big-bag”, luzem na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, sztywnym podłożu (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na placu magazynowym (pod zadaszeniem), w zadaszonych boksach lub w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalewaniu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
14.	Papier i tektura	19 12 01	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki. Odpad w postaci stałej, palny.	30,0	Odpad magazynowany: - w zadaszonym boksie - luzem w formie zbelowanej na utwardzonym podłożu lub w pojemnikach zabezpieczonych siatką, - w innym wyznaczonym do tego celu miejscu na terenie zakładu - w zamykanych pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu), - przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
15.	Metale żelazne	19 12 02	Skład: żelazo, stal, stal stopowa. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym	18000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
16.	Metale nieżelazne	19 12 03	Skład: aluminium, miedź, brąz, mosiądz, ołów cynk cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, odporny na korozję.	1500,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (siatkowych, stalowych, w kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
17.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, palny.	8000,0	Odpad magazynowany luzem w formie zbelowanej na utwardzonym podłożu lub w pojemnikach (zamykanych lub zabezpieczonych siatką), na placu magazynowym lub w zadaszonych boksach. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
18.	Szkoło	19 12 05	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne.	5009,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na placu magazynowym lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
19.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki. Odpad w postaci stałej, palny, bezwonny, ulegający biodegradacji.	10,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), w workach typu „big-bag” lub luzem na utwardzonym podłożu na placu magazynowym, w boksie lub w hali magazynowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
20.	Inne odpady (w tym zamieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11*	Skład: związki miedzi, niklu, cynku, kadmu cyny, rtęci, ołowiu, kwaśne roztwory, roztwory zasadowe, rozpuszczalniki biocydy. Odpad palny, szkodliwy (H5), ekotoksyczny (H14).	10,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
21.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych, szkła, gumy, drewna, wełny mineralnej i szklanej – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, częściowo palny.	2185,5	Odpad magazynowany w zamykanych pojemnikach (kontenerach) na placu magazynowym lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonych boksach. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

